

DAGOBAIRE
solutions textiles circulaires



ISOLATION

FILATURE

NON-TISSÉ

SPÉCIALISTE DU RECYCLAGE TEXTILE
| APPLICATIONS MULTIPLES, IMPACT UNIQUE |



Le textile est partout. Les volumes augmentent, et la matière ne disparaît jamais vraiment. Derrière chaque fibre délaissée, il y a un potentiel ignoré, une ressource disponible que notre économie n'exploite pas encore à sa juste mesure.

Chez Dagobaire, nous faisons un choix clair : considérer l'existant comme point de départ. Nous croyons que l'avenir industriel repose sur la capacité à recycler, régénérer et faire durer les matières, en limitant l'extraction de ressources vierges. C'est cette conviction qui a façonné notre raison d'être : **construire demain avec ce que nous avons déjà aujourd'hui.**

Pour cela, nous développons **une filière intégrée et circulaire** - tri, recyclage, incorporation - capable de transformer un gisement massif en solutions fiables et performantes, pensées pour des marchés en quête de **matériaux bas carbone, sans compromis technique.** La réussite de cette aventure repose sur un engagement collectif : équipes, partenaires et acteurs convaincus qu'une autre manière de produire est possible.

Notre métier : recréer de la matière à partir de matière.

Isolants pour le bâtiment, fibres pour la filature, non-tissés : chaque solution naît d'un textile recyclé. Notre R&D explore sans cesse de nouvelles densités, formulations et usages, car le potentiel d'une matière circulaire ne s'épuise jamais.

Notre approche repose sur trois principes :

- la matière comme point de départ,
- l'innovation comme moteur,
- la performance comme exigence.

Là où certains voient une fin, nous voyons un début.

Une opportunité de réinventer la matière textile pour protéger, isoler, équiper et relier.

Rien ne se perd, tout se (re)file.

Dagobaire fait circuler la matière, aujourd'hui, pour inventer les solutions de demain.

DAGOBAlRE



Nous faisons du recyclage textile - **une filière industrielle intégrée et circulaire**, capable de transformer des gisements textiles massifs en **matières performantes et exploitables à grande échelle**.

Implantées depuis 2021 au cœur de la métropole lilloise, nos lignes de production valorisent l'ensemble des flux textiles, **pré-consumers et post-consumers** : vêtements et linge de maison usagés, vêtements de travail professionnels, chutes de production industrielle.

Grâce à **nos procédés de tri, d'éfilochage et de nappage**, ces matières sont réintégrées dans un nouveau cycle de vie pour répondre aux contraintes techniques des marchés les plus exigeants.

Des gisements textiles croissants

MONDE
92
millions de tonnes
de textiles jetés/an

EUROPE
7
millions de tonnes
de textiles jetés/an

FRANCE
1
million de tonnes
de textiles jetés/an

NOTRE MÉTIER

Développer et fabriquer de nouvelles générations de matériaux issus de la transformation des textiles en fin de vie : **de la fibre recyclée** pour la filature / **des isolants en textile recyclé** pour le bâtiment / **du non-tissé** recyclé pour l'ameublement, l'acoustique, les packagings, l'automobile...

1 TRIER

Identifier, séparer, sélectionner les fibres selon leur typologie et leur potentiel.

2 FORMULER

Composer les bons mélanges pour atteindre la performance recherchée.

3 RECYCLER

Transformer les textiles délaissés en fibres réutilisables avec une qualité constante.

4 INCORPORER

Créer des matériaux adaptés aux exigences des différents secteurs.



Un site de production performant

SURFACE
7000 m²

ÉQUIPE
25
collaborateurs

CAPACITÉ
6000
tonnes/an

ÉQUIVALENCE
15 millions
de t-shirts recyclés



DES FIBRES RECYCLÉES DE HAUTE QUALITÉ

Notre procédé par défilage **transforme mécaniquement** les déchets en fibres recyclées et permet d'intégrer les projets textiles dans une démarche circulaire. Nous produisons des fibres textiles recyclées **homogènes, traçables, certifiées GRS**, destinées aux filateurs de la filière textile. Coton, acrylique, lin, laine, aramides, viscoses, poly-coton et divers mélanges retrouvent une seconde vie.

QUALITÉ & PERFORMANCE

- analyses des matières par infrarouge
- mesure de la longueur des fibres
- stabilité des rubans
- contrôle colorimétrique



EGL / Licence n° 269446 - Dagobaire

DES FIBRES RECYCLÉES POUR :



Textiles techniques
et fonctionnels



Mode et
habillement



Sur-mesure selon
cahier des charges



■ DES ISOLANTS BIOSOURCÉS EN LAINE DE COTON RECYCLÉE ■

La RE2020 place l'isolation au cœur de la réduction de l'empreinte carbone des bâtiments. Pourtant, cette fonction essentielle repose encore largement sur des ressources vierges. Dagobaire change la donne en transformant des fibres textiles recyclées en **solutions d'isolation performantes, locales et bas carbone, pensées pour les contraintes réelles du chantier.**

Certifiés **ACERMI**, classés **A+** pour les émissions de **COV** et issus d'une filière traçable, nos isolants apportent aux bureaux d'études, prescripteurs et artisans des réponses concrètes : **performances thermiques constantes, données environnementales fiables, facilité de mise en œuvre et compatibilité avec les exigences réglementaires.**

Économiquement compétitif, Dagobaire rend l'isolation biosourcée accessible, sans compromis sur la performance ni sur le coût chantier.

ISOLATION INTÉRIÈURE DES BÂTIMENTS :



Habitations individuelles
et collectives



Établissements
recevant du public (ERP)



Bureaux, locaux
industriels et commerciaux

R-VRAC

ISOLANT BIOSOURCÉ
TEXTILE RECYCLÉ

COMBLES PERDUS

à épandre ou à souffler

R-VRAC est un isolant **thermique et acoustique**, fabriqué en laine de coton issue du recyclage textile. Une alternative saine et écologique aux laines conventionnelles.

Avec un lambda de **0,048W/(m.K)**, **certifié ACERMI**, un bon déphasage thermique, une excellente isolation phonique et une bonne gestion de la vapeur d'eau, R-VRAC est parfait pour l'isolation des combles perdu non aménagés et dans les plafonds en plaques de plâtre sur ossatures conformes à la norme NF DTU 25.41. Son format en flocons permet une répartition homogène et limite les ponts thermiques. Léger, doux, peu poussiéreux et non irritant, R-VRAC offre **une pose propre et confortable**.



1m² isolé en R7 (4,8kg) = 12 VÊTEMENTS RECYCLÉS



+ APPLICATION



LÉGER

4,8kg/m² en R7



PEU DE POUSSIÈRE

non irritant et doux



BAS CARBONE

plus faible impact du marché



+ OCCUPANTS



CONFORT HIVER

conductivité 0,048 W/(m.K)



FRAÎCHEUR ÉTÉ

déphasage de 6 à 8 heures



ISOLATION PHONIQUE

excellente



RÉGULATEUR D'HUMIDITÉ

pour un logement qui respire



DURABLE JUSQU'À 50 ANS

pas d'affaissement



ÉLIGIBLE AUX AIDES

à la rénovation

R-PANO

ISOLANT BIOSOURCÉ
TEXTILE RECYCLÉ

MURS, CLOISONS,
PLAFONDS, COMBLES

panneaux semi-rigide

R-PANO est un isolant **thermique et acoustique**, fabriqué en laine de coton issue du recyclage textile. Une alternative saine et écologique aux laines conventionnelles.

Avec un lambda de **0,037W/(m.K)**, un bon déphasage thermique, une excellente isolation phonique et une bonne gestion de la vapeur d'eau, R-PANO convient aussi bien aux cloisons intérieures qu'aux cloisons extérieures. Sa structure semi-rigide permet une bonne tenue dans le temps, une facilité d'installation sur chantier entre ossatures et une simplification de passage des réseaux techniques.

Doux, peu poussiéreux et non irritant, R-PANO offre un **excellent confort de pose**.

Densité 30 kg/m³ : épaisseurs de 45 et 100 mm

Densité 50 kg/m³ : épaisseurs de 45 et 70 mm



1 R-PANO 100mm = 15 VÊTEMENTS RECYCLÉS



+ APPLICATION



PEU DE POUSSIÈRE

non irritant et doux



FACILE À COUPER

manipulation facilitée



COMPATIBLES OSSATURES

métalliques standards et bois



BAS CARBONE

plus faible impact du marché

Certifications Atex et acermi en cours

+ OCCUPANTS



CONFORT HIVER

conductivité 0,037 W/(m.K)



FRAÎCHEUR ÉTÉ

capacité thermique massique 1400J/kg.k



ISOLATION PHONIQUE

excellente



RÉGULATEUR D'HUMIDITÉ

pour un logement qui respire



DURABLE JUSQU'À 50 ANS

pas d'affaissement



ÉLIGIBLE AUX AIDES

à la rénovation

APPLICATIONS MULTIPLES, IMPACT UNIQUE

IMPACT ENVIRONNEMENTAL RÉDUIT

RÉDUCTION DE L'EXTRACTION DES RESSOURCES VIERGES

VALORISATION DES GISEMENTS EXISTANTS LOCALEMENT

SOUVERAINETÉ DES MATIÈRES

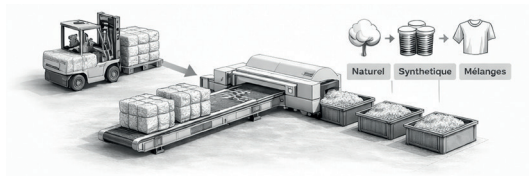
RECYCLABILITÉ EN FIN DE VIE

PERFORMANCE & ÉCONOMIES

FABRICATION FRANÇAISE

PRODUCTION HAUTS-DE-FRANCE

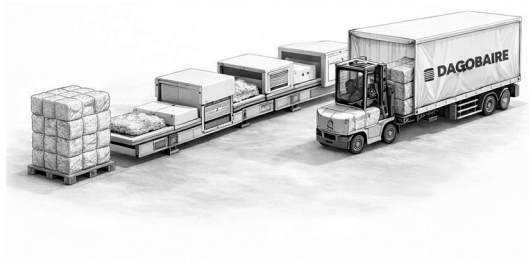
1. TRI ET SÉPARATION DES TEXTILES



2. PRÉPARATION ET EFFILOCHAGE DES FIBRES



3. FABRICATION DES PRODUITS ISOLANTS



**| Rien ne se perd,
tout se (re)file. |**

UNE ÉQUIPE ENGAGÉE, À VOTRE SERVICE



AVEC LE SOUTIEN DE :



 **DAGOBAIRE**
solutions textiles circulaires

8 rue du trieu de Quesnoy - 59390 Toufflers - France
commercial@dagobaire.fr Tel +33 (0)9 77 38 55 67

www.dagobaire.fr